



AMBIENTADOR RECAMBIO OCÉANO V74

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y PROPIEDADES

Ambientador concentrado de larga duración. Gracias a sus notas marinas, perfuma y desodoriza todo tipo de ambientes.
Ideal para locales de hostelería y ambientes especialmente cargados.

MODO DE EMPLEO

Aplicación mediante aparato de dosificación en continuo. Si se aplica de forma manual, rociar al hacia arriba y hacia el centro de la habitación. USO PROFESIONAL.

INDICACIONES DE PELIGRO Y CONSEJOS DE PRUDENCIA

PELIGRO

H229 - Recipiente a presión: Puede reventar si se calienta. H222 - Aerosol extremadamente inflamable. P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. P102 Mantener fuera del alcance de los niños. P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. P211 No pulverizar sobre una llama abierta u otra fuente de ignición. P251 No perforar ni quemar, incluso después de su uso. P410+P412 Proteger de la luz del sol. No exponer a temperaturas superiores a 50 °C/122°F. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos. EUH208 Contiene 1-(1,2,3,4,5,6,7,8-octahidro-2,3,8,8-tetrametil-2-naftil)etan-1-ona, Acetato de linalilo, Linalol. Puede provocar una reacción alérgica.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

OLOR	Marino-Fresco
COLOR	Incoloro
DENSIDAD DE CONCENTRADO	0.78-0.82 g/ml
pH	No aplica ya que se trata de un aerosol
VISCOSIDAD	No aplica

PRESENTACIÓN

Envase de 250ml.
Unidad retractil de 6 envases.
Sistema de loteado en el fondo del envase (nn/ddmmaa).

COMPOSICIÓN

HIDROCARBUROS ALIFÁTICOS
IGUAL O SUPERIOR AL 30%,
PERFUME, LINALOOL, LIMONENE,
HEXYL CINNAMAL, COUMARIN